



KÖSTER MS Joint Sealant

Ficha Técnica J 236

expedido: 05/03/2025

- Informe de ensayo nº 1204/333/23 de MPA Braunschweig referente a «Ensayo de un sellador de juntas para elementos de fachada de conformidad con la norma DIN EN 15651-1:2017» de fecha 22/02/2024
- Informe de ensayo MPABS-2401191 - Sta con fecha 05.08.2024, ensayos de comportamiento al fuego - inflamabilidad de productos bajo exposición directa a la llama, ensayo de llama única
- MPA BS, Informe de clasificación de comportamiento al fuego según DIN EN 13501-1:2019-05, K-MPABS-2401191 con fecha 05.08.2024

Sellador de juntas de curado rápido, altamente elástico, monocomponente, resistente a los rayos UV, duradero, sin COV, respetuoso con el medio ambiente y con muy buena adherencia a numerosos sustratos

 0761	
KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1 - 10 26607 Aurich 24 EN 15651-1:2012 Sellador de juntas para elementos de fachada para aplicaciones interiores y exteriores EN 15651-1 F-EXT-INT	
Comportamiento del fuego	Clase E
Liberación de sustancias nocivas para el medio ambiente y peligrosas para la salud	ver MSDS
Estanqueidad al agua y al aire	
a) Estabilidad	≤ 3 mm (25 HM)
b) Pérdida de volumen	≤ 10%
c) Comportamiento a la tracción bajo precarga tras la inmersión en agua a +23 °C	≥ 100 % (HM) sin falla
Capacidad de recuperación	≥ 70% (25 HM)
Adherencia y alargamiento comportamiento bajo precarga tras la inmersión en agua	sin falla (NF)
Adherencia y alargamiento comportamiento a diferentes temperaturas	sin falla (NF)
Durabilidad	aprobado

Características

El sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant es un sellador de juntas ecológico, de alta calidad, monocomponente, estable a los rayos UV, altamente elástico y duradero basado en la tecnología de polímeros MS para juntas con una anchura de 4 mm a 20 mm.

Se caracteriza por una excelente adherencia a una amplia gama de materiales de construcción y puede aplicarse sobre sustratos secos y ligeramente húmedos. Tras su aplicación, es resistente a la lluvia después de 30 minutos en condiciones normales. El producto es prácticamente inodoro, resistente al agua en una fase temprana, permanentemente elástico y sigue los movimientos de las juntas en más de un 25 %.

El sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant combina las propiedades positivas de los selladores de silicona y poliuretano sin sus debilidades características. No contiene silicona, disolventes ni isocianatos, por lo que no libera CO₂ durante el curado. Como

resultado, el material permanece sin burbujas cuando entra en contacto con superficies húmedas. También forma una fuerte unión en superficies húmedas.

Tiene poco olor y puede utilizarse en zonas donde se requieran valores bajos de COV. La viscosidad del material permite aplicar el sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant en superficies horizontales y verticales. El sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant es altamente tixotrópico y se puede alisar muy bien con una espátula y herramientas de alisado disponibles en el mercado.

El material tiene una contracción extremadamente baja, por lo que ofrece una gran fiabilidad y durabilidad. El sellador de juntas es resistente a la intemperie y a los rayos UV.

Ventajas

- material listo para usar (1 componente)
- capa impermeabilizante sin juntas de fácil aplicación
- para uso en pendientes y superficies verticales
- adhesión a diversos sustratos
- excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV
- producto respetuoso con el medio ambiente
- puede utilizarse en una gran variedad de superficies
- conserva sus propiedades a temperaturas de instalación entre -30 °C y +80 °C
- Resistente a la hidrólisis, las sales y las heladas
- sin disolventes, siliconas, agua, bitumen ni isocianatos
- sin contracción por fuga de disolvente durante el fraguado
- no se agrieta debido a la contracción durante el fraguado
- puede aplicarse en espesores mayores que los selladores con disolventes
- seguro para los trabajadores y el lugar de trabajo, no produce humos tóxicos
- no reacciona con la humedad formando dióxido de carbono
- permite su aplicación en sustratos ligeramente húmedos

Datos Técnicos

Material base	MS Polymer
Color	Gris claro (aprox. RAL 7040) Blanco tráfico (aprox. RAL 9016)
Densidad (+20 °C)	aprox. 1.5 g/cm ³
Elasticidad	aprox. 500 %
Consistencia	pastosa, estable
Tiempo de formación de piel	2-3 h/mm (según cond. climáticas)
Resistente a la lluvia (+23 °C/65 % h.r.)	después de aprox. 30 Min.
Tiempo de fraguado (+23 °C/65 % h.r.)	min. 8 h - max. 24 h

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu

Dureza Shore-A (DIN EN ISO 868)	aprox. 17
Temperatura de aplicación	+5 °C - +30 °C (temp. amb.)
Temperatura de operación	-30 °C - +80 °C
Max. Expansión	25 % respecto ancho inicial
Recuperación (+23 °C ± 2 °C)	≥ 85 % (EN ISO 7389, 100 % elong.)
Recuperación (-20 °C ± 2 °C)	≥ 90 % (EN ISO 7389, 100 % elong.)
Estabilidad (*, tabla 2)	Método A, B; a +5 °C: ≤ 3mm
Estabilidad (*, tabla 4)	Método A, B; a +50 °C: ≤ 3 mm
Comportamiento de la tracción (**):	
Alargamiento a la rotura	(+23 °C ± 2 °C) ≥ 110 %
Alargamiento a la rotura	(-20 °C) ≥ 140 %
Módulo secante	(+23 °C ± 2 °C) ≥ 2,5 MPa
Módulo secante	(-20 °C ± 2 °C) ≥ 3,5 MPa
Cambio de masa	exterior/interior (***) ≤ -3 %
Clasificación general	"25 HM"
Comportamiento al fuego (DIN EN 13501-1)	Clase E
*DIN EN 15651-1	
**DIN EN ISO 8339	
***DIN EN ISO 10563	

Campos de aplicación

El sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant es un material impermeabilizante altamente elástico a base de polímeros MS con una excelente elasticidad, que se caracteriza por una alta resistencia a los rayos UV y a la intemperie y ofrece una excelente adherencia a diversos materiales de construcción interiores y exteriores.

Se utiliza en juntas paralelas y perpendiculares («juntas triangulares»). Se utiliza para todo tipo de juntas en el área de ventanas y puertas en la construcción de edificios y otras áreas de la construcción, tales como:

- Juntas en componentes de concreto y ladrillo
- Juntas en la zona de diversos elementos de construcción
- Juntas alrededor de instalaciones de tejados
- Juntas en la construcción de edificios y otros componentes

Debido a su excelente adherencia a la mayoría de los sustratos incluyendo mampostería, concreto, solados, PVC-U (PVC rígido), varios plásticos y metal (excepto cobre), y su alta elasticidad, no sólo es ideal para sellar juntas de casi todos los tipos en la industria de la construcción, sino también para proteger contra el ataque de diversos productos químicos.

El sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant también se utiliza para fijar el KÖSTER Quellband. La tira aplicada del sellador KÖSTER MS Joint Sealant debe tener un diámetro aproximado de 7 mm.

Sustrato

La temperatura del aire y del sustrato debe ser de +5 °C durante al menos 24 horas después de la aplicación. Todas las superficies deben estar perfectamente limpias, secas o ligeramente húmedas y libres de polvo, grasa y aceite.

Los soportes absorbentes como concreto u otros soportes absorbentes deben imprimirse previamente con KÖSTER CT 121. Sobre soportes no absorbentes como baldosas, plásticos quebradizos - principalmente aluminio oxidado o chapa de acero galvanizada y perfiles rígidos de PVC, diversos plásticos y metales, se debe desbastar la superficie con una esponja abrasiva (p.ej. Scotch Brite) y limpiar con alcohol. Aplicar

KÖSTER PU Primer 120 como imprimación fina y uniforme con un paño sin pelusas (consumo aprox. 30-50 g/m²).

Los plásticos PE, PP, PC, PMMA, PTFE así como PVC blando, neopreno o EPDM no son adecuados como sustratos. No aplicar sobre soportes congelados. Puede utilizarse para reparar juntas bajo el agua. No utilizar en sustratos que contengan bitumen, plastificantes y disolventes.

Para sustratos críticos o de materiales desconocidos, componentes hidrófobos, sobre piedra natural y artificial o sustratos con una capa desconocida que no debe eliminarse (por ejemplo, revestimientos), se recomienda realizar previamente pruebas de adherencia y compatibilidad.

Aplicación

El sellador de juntas KÖSTER MS Joint Sealant se aplica sobre el soporte preparado sin dejar burbujas de aire utilizando la pistola manual KÖSTER Hand Gun sin accesorio o una prensa de disco adecuada para bolsas tubulares. Corte el clip de sellado de la bolsa tubular por un lado, coloque la bolsa tubular en la prensa e inicie la aplicación. En caso de interrupciones prolongadas del trabajo, retire la bolsa tubular y elimine el material endurecido. El material líquido homogéneo puede seguir utilizándose.

Para comprobar el tiempo de fraguado, aplique siempre un cordón de aprox. 5 cm de longitud sobre una tabla de madera o similar in situ. Las temperaturas bajas retrasan el proceso de fraguado, las temperaturas altas lo aceleran.

Los bordes de junta continuos («juntas triangulares», por ejemplo, conexiones con piezas empotradas como puertas o ventanas, etc.) pueden aplicarse directamente. En el caso de bordes de junta paralelos (por ejemplo, juntas de movimiento o de separación), debe limitarse la profundidad de la junta, por ejemplo, utilizando un cordón redondo de célula cerrada (Backing rod) disponible en el mercado. De este modo se evita también la denominada adherencia de tres flancos. Los perfiles de relleno utilizados deben ser adecuados y no deben tener propiedades separadoras del material. Las juntas de hasta 10 mm de anchura se rellenan con una relación anchura/altura de 1:1. Las juntas de hasta 20 mm se rellenan con una relación anchura/altura de 2:1. Los bordes de la junta deben encintarse para garantizar un límite y acabado limpio. Estas cintas deben retirarse inmediatamente después del alisado.

Para el alisado, se utiliza un líquido alisador comercial en la menor cantidad posible para evitar la decoloración del sellador y de los sustratos tratados. Para el alisado deben utilizarse herramientas de alisado (espátulas, gomas para juntas, etc.) humedecidas con líquido de alisado.

Tratamiento posterior

Alise el material de junta con una herramienta adecuada para alisar juntas.

Consumo

aprox. 1.5 kg/l vacío

Para juntas paralelas de 10 x 10 mm, una bolsa tubular de 600 ml es suficiente para aproximadamente 6 m de junta.

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.

Ancho de junta (mm)	4	7	10	11	15	20
Espesor de junta (mm)	4	7	10	5,5	7,5	10
Consumo (ml/m)	16	49	100	60,5	112,5	200

Para juntas triangulares con una longitud lateral de 10 mm, una bolsa tubular de 600 ml es suficiente para aproximadamente 12 m de junta.

Longitud lateral (mm)	4	6	8	10	12	14
Consumo (ml/m)	8	18	32	50	72	98

Limpieza

Inmediatamente después de su uso con el limpiador universal KÖSTER Universal Cleaner.

Empaque

J 236 310	465 g im 310 ml Schlauchbeutel
J 236 310 W	465 g im 310 ml Schlauchbeutel
J 236 600	900 g in 600 ml foilbags
J 236 600 W	900 g im 600 ml Schlauchbeutel

Almacenamiento

Almacenar protegido de las heladas a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C. Puede almacenarse durante un mínimo de 12 meses en los empaques originales cerrados. Utilizar inmediatamente los empaques abiertos.

Seguridad

Utilice guantes de protección y gafas de seguridad. Cumpla todas las normas de seguridad locales, estatales y nacionales al procesar el material.

Otros

- La consistencia del material cambia con la temperatura. Las temperaturas altas lo ablandan y las bajas lo endurecen.
- No es adecuado para instalaciones aéreas o sobre cabeza.

Productos relacionados

KÖSTER CT 121	Codigo de producto CT 121
KÖSTER PU Primer 120	Codigo de producto J 138 2 50
KÖSTER Quellband	Codigo de producto J 270 0 05
KÖSTER Special Caulking Gun without extensions	Codigo de producto J 983 0 01
KÖSTER Caulking Gun	Codigo de producto J 989 0 01
KÖSTER Universal Cleaner	Codigo de producto X 910 0 10

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • info@koester.eu • www.koester.eu