



KÖSTER KB-Pox IN

Ficha Técnica IN 231

expedido: 25/07/2025

- Informe de ensayo MPA Braunschweig (1200/625/17) Pan del 9 de mayo de 2017. Ensayo de las características de rendimiento e identidad de la resina epóxica KÖSTER KB-Pox IN según la norma DIN EN 1504-5
- WZ «KB-POX» ges. gesch., Oficina Alemana de Patentes, 395 06 702
- Bremer Umweltinstitut GmbH, prueba de emisiones según el esquema de prueba y evaluación de la AgBB, AZ: L 2750 FM, 23 de octubre de 2020, requisito A+

Resina epóxica para la inyección y saturación de grietas en uniones estructurales

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Material de inyección para elementos de construcción de concreto para relleno estructural de grietas, cavidades y defectos en el concreto U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Resistencia a la adhesión Contracción volumétrica Viscosidad Temperatura de transición vítrea Inyectabilidad en condiciones secas Inyectabilidad en condiciones no secas Durabilidad (Compatibilidad con concreto) Comportamiento corrosivo Liberación de sustancias peligrosas	> 2.0 MPa < 3% 175 mPa.s > + 40 °C Clase de inyectabilidad: 0.1 Clase de inyectabilidad: 0.1 Falla de cohesión en el concreto Sin efecto corrosivo Conforme con 5.4, EN 1504-5

Datos Técnicos

Razón de mezcla	3.14 : 1
- por peso	2.8 : 1
- por volumen	
Vida útil (+ 20 °C, mezcla 100 g) (EN ISO 9514)	aprox. 45 min.
Temperatura ideal de aplicación	+ 15 °C
Densidad de la mezcla (DIN 53479)	aprox. 1.0 kg / l
Viscosidad de la mezcla (ISO 2555)	aprox. 170 mPa.s
Resistencia a la compresión (7 días)	aprox. 80 N / mm ²
Resistencia a la flexión (7 días)	aprox. 35 N / mm ²
Resistencia a la tracción	
- Concreto seco C 50/60	> 4 N / mm ²
- Concreto húmedo C 50/60	> 2 N / mm ²
Color	Amarillo-naranja (compuesto B)

Campos de aplicación

KÖSTER KB-Pox IN se utiliza sin preinyección para rellenar y cerrar grietas, cavidades y defectos secos, húmedos y mojados en el concreto. KÖSTER KB-Pox IN se utiliza en casos en los que los flancos de las grietas o los elementos estructurales desiguales deben unirse estructuralmente, como en elementos de concreto o estructuras de ingeniería como túneles o puentes, estacionamientos subterráneos, etc.

- Unión estructural de la estructura con resina epóxica sólida
- Unión de grietas horizontales y verticales en columnas, vigas, paredes y pisos
- Sellado de grietas horizontales en pisos o soleras antes de la instalación de sistemas de recubrimiento

Sustrato

El sustrato puede estar seco, húmedo o mojado y debe estar libre de partículas sueltas, aceites, grasas y otros contaminantes. El agua líquida presente en la grieta debe ser desplazada con KÖSTER KB-Pox IN durante la inyección.

Aplicación

Los componentes A y B deben mezclarse intensamente con una batidora eléctrica de rotación lenta, preferiblemente equipada con un agitador de resina KÖSTER Resin Stirrer. El material debe mezclarse hasta que quede sin grumos y con un aspecto homogéneo. Vierta la mezcla en un recipiente limpio y mezcle nuevamente para evitar fallas en la mezcla.

Inyección en grietas

La colocación de los packers depende del ancho y el recorrido de la grieta. Recomendamos utilizar KÖSTER Superpackers. Los agujeros de perforación se colocan en lados alternos de la grieta a una distancia

Características

KÖSTER KB Pox IN es una resina epóxica de inyección de 2 componentes y baja viscosidad, libre de solventes, para inyección de grietas. KÖSTER KB-Pox IN no contiene rellenos ni suavizantes, por lo que se evita la sedimentación. Debido a su alta tasa de penetración en sustratos porosos y su excelente adhesión al hormigón, piedra, mampostería y metal, KÖSTER KB-Pox IN sella y cierra permanentemente grietas y juntas y restaura la integridad estructural. KÖSTER KB-Pox IN puede usarse en grietas saturadas de agua.

KÖSTER KB-Pox IN cumple los requisitos de las pruebas de emisiones según el programa de pruebas y evaluación de AgBB (Comité para la evaluación de la salud de los productos de construcción) con la clase de requisito A +.

Ventajas

- Viscosidad extremadamente baja para una penetración más profunda e inyección en grietas muy finas
- Restaurar la unión estructural
- Adecuada para grietas secas y húmedas
- El material se puede inyectar o verter en aplicaciones horizontales
- El práctico envase combinado de plástico de 1 kg reduce los residuos

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.

máxima de 15 cm. Las grietas finas pueden requerir una distancia menor. Perfore en un ángulo de aproximadamente 45° hacia la grieta. Para evitar que el material salga de la grieta, esta se sella con KÖSTER KB-Fix 5 antes de la inyección. La inyección se lleva a cabo utilizando un dispositivo de inyección adecuado, como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C Injection Pump. Una vez que el material se haya curado, retire los packers de inyección y cierre los agujeros perforados con KÖSTER KB-Fix 5. El material también se puede instalar vertiéndolo (saturación).

Relleno de grietas

El envase combinado de 1 kg está especialmente indicado para rellenar grietas. Para ello, se debe verter el componente B en la botella de plástico del componente A. Se vuelve a cerrar la botella y se mezclan ambos materiales agitando intensamente durante al menos 30 segundos, hasta obtener una consistencia homogénea. En este caso no es necesario volver a envasar. Después de la mezcla, se enrosca la tapa con vertedor en la botella y el material se puede verter directamente en el curso de la grieta.

Debido a posibles desplazamientos de agua, puede ser necesario realizar reinyecciones para tratar áreas localizadas.

Consumo

Aprox. 1 kg / l vacío

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de usar con el limpiador universal KÖSTER Universal Cleaner.

Empaque

IN 231 001	Paquete combinado de 1 kg; paquete combinado A de 0,5 kg, paquete combinado B de 0,5 kg
IN 231 006	Paquete combinado de 6 kg

Almacenamiento

Almacene el material a temperaturas entre +10°C y +30°C. En envases originales sellados, el material puede almacenarse por un período mínimo de 12 meses.

Seguridad

Utilice guantes y lentes de protección cuando trabaje con el material. Cuando realice el trabajo de inyección, asegúrese de proteger el área de trabajo circundante de la resina de inyección, ya que pueden presentarse descargas desde la pared, packers, orificios de perforación, etc. No se coloque directamente detrás de los packers durante la inyección. Los polímeros líquidos reaccionan a las fluctuaciones de temperatura cambiando su viscosidad y / o comportamiento de curado. Se deben seguir las instrucciones dadas en las hojas técnicas. Las bajas temperaturas retrasarán la reacción; las altas temperaturas aumentarán la velocidad de reacción. Mezclar grandes volúmenes también aumentará la velocidad de reacción. Solo para uso profesional.

El material mezclado debe utilizarse inmediatamente y en su totalidad tras la mezcla. Los residuos de material deben almacenarse al aire libre, ya que desarrollan un alto calor de reacción y pueden generar humo. Esto también se aplica a aplicaciones de gran volumen.

Otros

Se debe mantener una distancia del punto de rocío de +3 °C durante y

al menos 12 horas después del trabajo de recubrimiento. Los recubrimientos deben protegerse de la humedad en todas sus formas hasta que se hayan curado por completo. A temperaturas del material inferiores a +15 °C, la consistencia cambia: el material se vuelve más viscoso.

Cuando se aplica con la bomba de inyección KÖSTER 1C Injection Pump, solo deben utilizarse recipientes pequeños (1 kg) atemperados a +15 °C para evitar reacciones aceleradas.

Productos relacionados

KÖSTER KB-Fix 5	Codigo de producto C 515
KÖSTER Screed Anchor 6 mm x 70 mm	Codigo de producto CT 910
KÖSTER Impact Packer 12	Codigo de producto IN 903 001
KÖSTER Lamella Impact Packer Adapter	Codigo de producto IN 908 001
KÖSTER Lamella Impact Packer	Codigo de producto IN 909 001
KÖSTER Superpacker 10 mm x 85 mm CH	Codigo de producto IN 912 001
KÖSTER Superpacker 10 mm x 115 mm CH	Codigo de producto IN 913 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 90 mm CH	Codigo de producto IN 918 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 120 mm CH	Codigo de producto IN 919 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 90 mm PH	Codigo de producto IN 921 001
KÖSTER One-Day-Site Packer 13 mm x 120 mm PH	Codigo de producto IN 922 001
KÖSTER 1C Injection Pump	Codigo de producto IN 929 001
KÖSTER Resin Stirrer 100 mm	Codigo de producto IN 988
KÖSTER Resin Stirrer 75 mm	Codigo de producto IN 989
KÖSTER Universal Cleaner	Codigo de producto X 910 010

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.