



KÖSTER Joint Tape 20

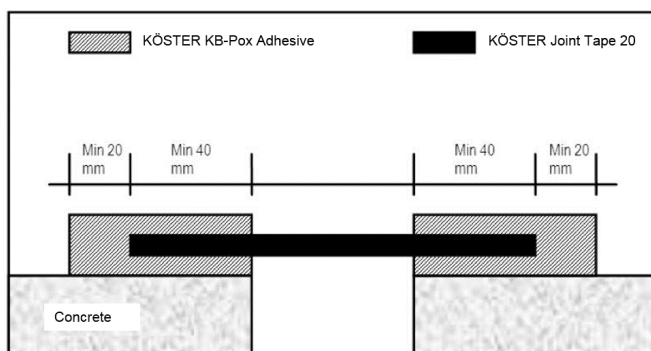
Ficha Técnica J 820 020

expedido: 16/07/2025

Cinta elástica selladora para impermeabilizar juntas y grietas irregulares, 1 mm x 200 mm

Características

KÖSTER Joint Tape 20 es una cinta termoplástica para el sellado de juntas de dilatación y expansión y grietas irregulares. KÖSTER Joint Tape 20 es resistente a los rayos UV, altamente elástica y puede soportar movimientos extremos. Es resistente a perforaciones, desgarros y penetración de raíces, así como al contacto permanente con el agua. El sistema Joint Tape consiste en KÖSTER Joint Tape 20 y KÖSTER KB-Pox Adhesive, (un adhesivo tixotrópico bicomponente de alto rendimiento con base epóxica) que se aplican como un sistema. Resistencia química a productos impermeabilizantes a base de agua y bitumen, agua, agua de mar (sal), aguas residuales, radiación UV, hidrólisis y microorganismos. Resistencia limitada a los ácidos y álcalis, y a los disolventes orgánicos (ésteres, cetonas, etc.).



Datos Técnicos

Ancho	20 cm
Color	RAL 7045 gris
Alargamiento hasta la rotura EN ISO 527-3	> 400 %
Resistencia al crecimiento hasta rotura EN 12310-2	> 600 N / cm
Resistencia longitudinal a la rotura EN ISO 527-3	> 9 MPa
Resistencia transversal a la rotura EN ISO 527-3	> 6 MPa
Resistencia al frío / calor SIA 280/3	- 30 °C a +80 °C
Dureza (Shore A) ISO 868	80
Resistencia al bitumen DIN 16726	Resistente
Resistencia al despegue	> 20 N / 10 mm
Resistencia a presión de agua EN 1928	> 8.0 bar
Resistencia a la radiación UV SIA V280/10	> 7500 hours
Resistencia química	Productos impermeabilizantes a base de agua y bitumen, agua, agua de mar, aguas residuales, radiación UV, hidrólisis,

Resistencia pH

microorganismos
pH = 2 a 10 (abajo de + 30 °C)
pH = 5 a 10 (abajo de + 40 °C)
pH = 6 a 8 (abajo de + 60 °C)

Resistencia limitada a

Ácidos y álcalis, disolventes orgánicos como ésteres y cetonas

Campos de aplicación

- Impermeabilización de juntas de dilatación horizontales y verticales.
- Impermeabilización de grietas anchas e irregulares.
- Juntas de conexión de losas y muros.
- Los sustratos adecuados son concreto, mortero, madera, metal, acero, aluminio, plásticos reforzados con fibra de vidrio, morteros epoxicos, piedra natural y artificial, y muchos otros materiales de construcción.

Usos típicos:

- Terrazas y balcones
- Fachadas
- Habitaciones húmedas
- Cimientos y muros de contención
- Tuberías de concreto
- Cuenas hidrográficas
- Piscinas
- Juntas de dilatación
- Túneles
- Parqueaderos
- Centrales eléctricas
- Tanques de aguas residuales, plantas de tratamiento de aguas residuales, etc.

Sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas, ser estables y sólidas. En superficies húmedas se deberá realizar una prueba de adherencia. Todos los residuos de polvo, aceite, grasa, recubrimientos antiguos, lechadas, eflorescencia, óxido, compuestos de curado, cera, agentes de desencofrado y contaminantes similares deberán removerse antes de la instalación de la cinta.

Superficies de concreto: en caso de ser necesario, las superficies de concreto deberán ser preparadas por medio de sand blasting, shot blasting, granallado o esmerilado a fin de garantizar una adhesión óptima del adhesivo KÖSTER KB-Pox Adhesive. La resistencia a la tracción del concreto debe ser de 1,5 N/mm². El sistema solo puede instalarse en concreto que tenga al menos 28 días.

Superficies metálicas: deben limpiarse según el estándar SA 2 1/2.

Aplicación

KÖSTER Joint Tape 20 se puede soldar con una máquina de soldadura de aire caliente ajustada a + 270 °C. La temperatura

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.

máxima permitida para la soldadura es + 300 ° C. La soldadura de la cinta debe llevarse a cabo antes de la aplicación. Antes de soldar la cinta, cree una superficie rugosa en el área de la costura con un cepillo de alambre o una esponja scotch brite. Para soldar la cinta, colóquela sobre un sustrato nivelado y caliente los extremos del traslape con una pistola de aire caliente. Presione las puntas de la cinta entre sí de manera firme utilizando el rodillo plástico manual KÖSTER Rubber Hand Roller. Suelde completamente la costura traslapándola al menos 2 cm. La costura debe dejarse enfriar completamente antes de la instalación. De esta manera, longitudes de más de 20 m (la longitud de 1 rollo) se puede hacer fácilmente en el sitio.

Adhesión:

Llevar el adhesivo KÖSTER KB-Pox Adhesive al menos a +10°C. Agitar los componentes A y B por separado. A continuación, añadir el componente B al componente A y mezclar hasta que la mezcla tenga un color uniforme. Para la mezcla debe utilizarse un mezclador de baja velocidad con un agitador adecuado. Se aplica KÖSTER KB-Pox Adhesive sobre el sustrato preparado a ambos lados de la junta, asegurándose de que ambos lados de la cinta KÖSTER Joint Tape 20 quedan embebidos en el adhesivo hasta una anchura de al menos 40 mm. El grosor de la capa del adhesivo KÖSTER KB-Pox Adhesive debe ser de 1-2 mm. A continuación, la cinta KÖSTER Joint Tape 20 se coloca inmediatamente en el adhesivo fresco y se presiona sobre el adhesivo utilizando el rodillo de presión KÖSTER Silicone Hand Pressure Roller 40 mm o una herramienta similar adecuada. Asegurarse de que la cinta está en pleno contacto con el adhesivo. En aplicaciones aéreas, la cinta debe asegurarse contra el alojamiento accidental, por ejemplo, sujetándola, hasta que el adhesivo haya fraguado.

A continuación, se aplica una segunda capa de KÖSTER KB-Pox Adhesive sobre la KÖSTER Joint Tape 20, asegurándose de que la cinta queda cubierta por aproximadamente 40 mm de adhesivo en los laterales. El sustrato directamente adyacente a los bordes de la cinta también se cubre con KÖSTER KB-Pox Adhesive en una anchura de aproximadamente 20 mm. El sistema recién aplicado no debe someterse a ninguna carga durante las primeras 48 horas después de la instalación. También debe protegerse del agua, la lluvia, las heladas y las temperaturas inferiores a +5°C durante al menos 24 horas antes del curado completo.

Las bajas temperaturas prolongan el tiempo de trabajo y curado del adhesivo KÖSTER KB-Pox Adhesive, mientras que las altas temperaturas lo acortan. Una humedad elevada puede impedir el curado completo del adhesivo. En superficies sujetas a tráfico, el sistema debe protegerse cubriéndolo con una placa metálica.

Consumo

Aprox. 1 kg de adhesivo KÖSTER KB-Pox Adhesive por m de KÖSTER Joint tape 20

Limpieza

El adhesivo epóxico fresco se puede eliminar con KÖSTER Universal Cleaner. El material curado debe ser eliminado mecánicamente.

Empaque

J 820 020 Rollo de 20 m

Almacenamiento

Almacene el material en un ambiente fresco y seco. En empaques originales cerrados el material puede almacenarse durante 12 meses.

Seguridad

Cumpla todas las directrices de seguridad locales, estatales y federales al instalar el material.

Otros

- No aplicar por debajo de +5 ° C o si la temperatura bajará por debajo de +5 ° C en las próximas 24 horas.
- No aplique el sistema sobre superficies mojadas o congeladas.
- No aplique el sistema sobre superficies polvosas o débiles. En caso de duda, realice una prueba de adhesión.
- Las temperaturas frías prolongan y las temperaturas cálidas acortan la vida útil y el tiempo de curado del adhesivo epóxico.
- Altos niveles de humedad pueden afectar el curado apropiado del adhesivo epóxico.
- Para la aplicación del sistema como parte de una impermeabilización del lado negativo, contáctese con nuestro Servicio Técnico.
- En áreas con mucho tráfico, el sistema debe protegerse contra daños utilizando placas de metal protectoras.

Nombre del químico	Temperatura	Valoración
Ácido acético (10 %)	RT	+
Ácido sulfúrico (5%)	RT	+
Ácido	RT	o
hidraulórico(10%)		
Diesel	RT	o
Combustible	RT	o
Gasolina	RT	o
Alcohol etílico	RT	o
Agua	95C	+
Aceite hidráulico	RT	o
IPA	RT	o
Detergente	RT	+
Agua de cal	RT	+
Agua marina	RT	+
Aguas residuales	RT	+
Estiércol líquido	RT	+
Aceite mineral	RT	o
Hidróxido de sodio(10%)	RT	+
Tolueno	RT	-
Xileno	RT	-

Todas las pruebas se realizan conforme a la norma EN 1847.

Valoración: + se otorga a buena resistencia (> 120 h)
o se otorga a clasificación de resistencia media (< 72 h)
- se otorga a poca resistencia< 12 h)

Nota importante: Los resultados arriba indicados se basan en nuestros mejores conocimientos y experiencia. Los más pequeños cambios de temperatura, presión, composición química o mezclas de productos químicos podrían cambiar los resultados. Por lo tanto, cada producto químico debe probarse en su propio entorno. En esta prueba no se han tenido en cuenta los cambios de color ni de textura de la superficie.

Productos relacionados

KÖSTER KB-Pox Adhesive	Codigo de producto J 120
KÖSTER Joint Tape 30	Codigo de producto J 830 0 20
KÖSTER Leister Hand Pressure Roller 40 mm	Codigo de producto RT 998 001
KÖSTER Universal Cleaner	Codigo de producto X 910 0 10

La información contenida en esta hoja de datos técnicos se basa en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de prueba dados son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. La aplicación adecuada y, por lo tanto, eficaz y exitosa de nuestros productos no está sujeta a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación teniendo en cuenta las condiciones específicas del sitio de construcción y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes a las recomendaciones dadas aquí para casos estándar. Especificaciones hechas por nuestros equipo o representantes que excedan las especificaciones contenidas en esta hoja técnica requieren confirmación por escrito. Los estándares válidos de prueba e instalación, las guías técnicas y los reglamentos de tecnología reconocidos deben cumplirse en todo momento. Por lo tanto, la garantía solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, más no a su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; dejando todas las versiones anteriores sin validez.