

Partida de obra: ECT228M

Producto(s) relacionado(s): CT228006

Resina epoxi de dos componentes, elástica y dura Köster CT 228 Flex

Suministro y aplicación de resina epoxi de dos componentes, viscoplástica, que debido a sus propiedades elásticas resistentes, se puede utilizar para la protección química de superficies de hormigón y acero. Köster CT 228 Flex se caracteriza por su alta dureza superficial y es capaz de salvar grietas que se forman en el suelo. El material tiene una excelente adherencia a sustratos minerales (excepto yeso), así como al acero y al acero inoxidable. Es especialmente adecuado para plantas industriales y estructuras agrícolas como plantas de tratamiento de aguas residuales, plantas de biogás y similares. Hormigón: la aplicación se realiza mediante llana dentada, que se ajusta al espesor de capa previsto. Para espesores de capa superiores a 0,5 mm, pase un rodillo con púas en dos direcciones perpendiculares. En la capa superior, pase un rodillo de grado epoxi de capa corta en dos direcciones perpendiculares. El consumo mínimo como sellador es de 600 g/m². Acero: La aplicación se realiza con un rodillo de espuma de PE, pulverización o aplicar con brocha en al menos dos capas. El tiempo de espera entre no podrá exceder de 24 horas y antes de la aplicación de la segunda capa, la primera capa debe estar libre de pegajosidad. Opcionalmente, la primera capa se puede aplicar con Köster Corrosion Protection, si se requiere una mayor protección antioxidante. Para el recubrimiento de superficies verticales, agregue 6% del agente espesante KÖSTER KB-Pox se mezcla antes de la aplicación. Densidad aprox. 1,2 kg/l, Resistencia a la tracción del adhesivo = 1,5 N/mm², Hormigón estándar C25 = 1,5 N/mm² (falla en concreto), Acero (DIN EN ISO 12944-4, Ry 50 µm) > 4 N/mm², Resistencia a la abrasión AR 0.5, Absorción capilar y Permeabilidad al agua W < 0,1 kg (m·h), Permeabilidad al vapor de agua SD = 7,3 m (Clase II), Reacción al fuego Clase E, según normas EN 1504-2: 2004 y EN 1504-2: ZA. Consumo: Hormigón: mín. 1,2 kg/m²/mm; Acero: 650 g/m² (500 µm).

Unidad: m²